

АННОТАЦІЯ

Записка дипломного проекту містить 129 сторінок, 31 малюнок, 39 таблиць і 61 джерело. Графічна частина дипломного проекту містить 12 слайдів.

Метою даного дипломного проекту є вдосконалення та дослідження технологічного процесу виготовлення підвіски.

Обладнання, що використовується для збирання-зварювання підвіски, забезпечує високу точність виготовлення, є механізованим, швидкодіючим, сучасним і забезпечує найбільш ефективне і швидке виготовлення.

В даному дипломному проекті розглянуті наступні питання:

1. Наведена характеристика виробу, проаналізовані його умова роботи, обґрунтований вибір матеріалу конструкції;
2. Наведено технічні умови на виготовлення зварної конструкції і вимоги до основного та допоміжного матеріалу;
3. Спроектована оснащення для складання і зварювання, наведено розрахунок основних силових елементів пристосувань;
4. Розглянуто питання з охорони праці та техніки безпеки.
5. Спроектовано ділянку виготовлення підвіски.

РАМА, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ АПАРАТ, ЛЕГОВАНИХ ЕЛЕМЕНТІВ,
ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ДРІТ, НАПЛАВЛЕНИЙ МЕТАЛ.

